

BROCA ESCALONADA PARA CHAPAS



Ø mm	CARACTERISTICAS	Código
4-12	5590 – ESC. EZ Materia prima: HSS-Acero rápido M2 Ángulo de afilado: 118° Corte: Derecha Broca versátil debido a la amplitud de diámetros que permite perforar con gran rigidez. Para perforado de chapas, carrocerías y espesores menores a 4 mm. Muy utilizado para montajes de tableros eléctricos. Uso: en taladros de mano	800597
4-20		800619
5-35		800643
6-20		800651
6-30		800660

CORTADOR ANULAR PARA ACERO y METALES VARIOS



Ø mm	CARACTERISTICAS	Código
12	PROFUNDIDAD DE PERFORADO: 50 mm 1902 – EZ COR Materia prima: HSSE (Cobalto 5%) – Acero rápido M35 Terminación Superficial: Brillante Vástago: Cilíndrico tipo Weldon Corte: Derecha Para perforado de grandes dimensiones en máquinas de baja potencia. Para grandes estructuras (tinglados, industria naval y calderería) en aceros de baja aleación. Uso: Para uso en taladros electromagnéticos.	800368
14		800406
16		800422
17		800431
18		800449
19		800457
20		800473
21		800481
23		800520
25		800538
26		800546
28		800562
30		800571
32		800589

PIN EXPULSOR



Ø mm	CARACTERISTICAS	Código
6,35x77	1900 – ESC. EZ Materia prima: Acero Aleado Uso: Para expulsar del cortador anular el material resultante del corte. Se utiliza normalmente en taladros electromagnéticos.	800341
6,35x103		800350

MECHAS PUNTA ORO CILINDRICAS CORTAS CON RECUBRIMIENTO TIN



Ø mm	LARGO TOTAL mm	Código
2	49	704351
2,50	57	704369
3	61	704377
3,50	70	704393
4	75	704407
4,50	80	704423
5	86	704431
5,50	93	704440
6	93	704458
6,50	101	704466
7	109	704482
7,50	109	704491

Ø mm	LARGO TOTAL mm	Código
8	117	704512
8,50	117	704521
9	125	704539
9,50	125	704547
10	133	704563
10,50	133	704571
11	142	704601
11,50	142	704610
12	151	704628
12,50	151	704636
13	151	704652